



Abb. 1: XTend Kupplung

1 Mutter

2 Gehäuseanschlag geschraubt

### XTend Kupplung einbauen

1. XTend Kupplungsdruckplatte an Schwungrad bzw. Zweimassenschwungrad (ZMS) schrauben. Befestigungsschrauben mit dem korrekten Anziehdrehmoment über Kreuz anziehen. Angaben des Fahrzeugherstellers beachten.
2. Mutter (1) des Gehäuseanschlags (2) mit 8 Nm anziehen.  
→ Verschleißausgleich der XTend Kupplungsdruckplatte aktiv.

### XTend Kupplung ausbauen (zur Wiederverwendung)

1. Mutter (1) des Gehäuseanschlags (2) lösen. Mutter (1) nicht komplett abschrauben.  
→ Verschleißausgleich der XTend Kupplungsdruckplatte inaktiv.
2. Befestigungsschrauben über Kreuz lösen. Angaben des Fahrzeugherstellers beachten.



Der inaktive Verschleißausgleich verhindert ungewolltes Verstellen bei Ausbau und Einbau.

Serviceinformationen beachten:

- Kupplungsscheibe - Seitenschlag prüfen (12012 DE)
- Kupplungseinbau Pkw und Nfz - Nabenprofil fetten (11559 DE)
- Kupplungseinbau Pkw und Nfz Führungsrohr fetten/nicht fetten (11544 DE)



[www.aftermarket.zf.com/serviceinformation](http://www.aftermarket.zf.com/serviceinformation)