

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Ajustick es un producto con un único componente anaeróbico apto para sellar superficies mecanizadas metálicas planas, así como juntas roscadas de acuerdo con los estándares contra agua, aire a presión, gas, gasolina, gas licuado del petróleo, tanto en instalaciones privadas como industriales. El producto cura espontánea y rápidamente cuando es confinado en ausencia de aire entre superficies metálicas muy cercanas con un pequeño hueco a rellenar. Ajustick es un producto tixotrópico con baja resistencia mecánica para superficies como tapas, entre bridas, alojamientos de bombas, etc. Es fácil de desmontar, utilizando herramientas habituales.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO LÍQUIDO (SIN CURAR)

Naturaleza o principio activo: resina metacrilica anaeróbica

Aplicación: formador de juntas, fijador de roscas y sellante anaeróbico

Color: azul

Resistencia mecánica: baja

Viscosidad (25° C) Brookfield (20 rpm): 15.000 – 25.000 mPa.s

Densidad específica (g/ml): 1,06

Punto de inflamabilidad: >100°C

Almacenamiento del producto: lugar fresco y seco

Vida útil: 24 meses a temperatura ambiente entre 5 a 28°C

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO CURADO

Tiempo de cura para manipulación: 10 a 15 minutos

Latón: 4 a 8 minutos

Cinc: 10 a 15 minutos

Acero: 15 a 25 minutos

Par de rotura (según ISO 10964): 7-11 Nm

Par predominante (según ISO 10964): 4-9 Nm

Tiempo de cura funcional: 3 a 6 horas

Tiempo de cura total: 12 a 24 horas

Rango de temperatura: -50° C a +150° C (picos de 180° C)

Máximo hueco a rellenar: 0,3 mm

Datos técnicos referidos a ensayos de acuerdo con la ISO 10964, con M10x20, calidad 8.8 con tuercas y tornillos cincados y una temperatura ambiente de 25° C. Par de rotura tras esperar 24 horas.

INFORMACIÓN DE POLIMERIZACIÓN

El tiempo de curado depende de muchos factores: tipo del metal, dimensiones del hueco a rellenar o la temperatura ambiente. A menor temperatura, tiempo de curado más largo. El gráfico de abajo muestra la fuerza alcanzada con el tiempo y en función del tipo de metal. Los diferentes materiales han sido ensayados de acuerdo con la ISO 10964. El rango correcto de la temperatura de curado es desde +20 a +25° C. Temperaturas más bajas de +20° C, es decir, desde +5 hasta +20° C aumentan el tiempo de curado mientras que, temperaturas más altas reducen el tiempo de polimerización.

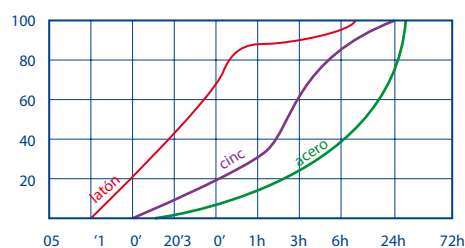
FICHA TÉCNICA

RESISTENCIA QUÍMICA

	T°C	100 h	500 h	1000 h
Agua / Glicol	85	100	95	95
Líquido frenos	22	100	100	100
Aceite de motor	125	100	95	95
Acetona	22	100	100	95

Método de ensayo DIN-54454

Par de rotura (en %) después de inmersión.



INSTRUCCIONES DE USO

Este producto no es adecuado para uniones de plástico con metal y en presencia de oxígeno, así como de sistemas o productos básicos en presencia de fuertes ácidos oxidantes. Usar solamente en superficies o roscas metálicas estándar. Las superficies deben estar limpias y libres de grasa. Para esto, use productos desengrasantes. Aplicar el producto para rellenar completamente el hueco, monte ambas partes y cierre completamente el hueco. Un suave o superficial cierre puede causar fugas pasado cierto tiempo. No abra ni ajuste las partes después de apretarlas; si lo hace, tendrá que eliminar el producto aplicado y volver a aplicarlo nuevamente. Antes de poner en marcha el motor, espera 24 horas para dejar pasar el tiempo total de cura del sellante Ajustick. En caso de superficies fijas inmóviles y/o bajas temperaturas, se puede usar un activador para acelerar el tiempo de curado.

INFORMACIÓN GENERAL

Los datos contenidos en este documento son proporcionados para fines informativos, pero no son un suministro técnico específico incluso aunque éstos sean considerados relevantes en nuestros laboratorios. Ajusa asegura una calidad adecuada en relación con nuestras propias especificaciones. No somos responsables de resultados obtenidos por terceros cuando los métodos de ensayo y trabajo no están bajo nuestra supervisión directa. Es su responsabilidad verificar la validez de las características del producto en relación con sus necesidades de uso y producción y de tomar todas las medidas necesarias de protección de los usuarios finales y de los objetos, de las situaciones que puedan suceder durante el uso y/o aplicación del producto. Ajusa renuncia total expresa o tácitamente de cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, accidental o consecuencia de un uso inadecuado del producto Ajustick, incluyendo pérdidas económicas.